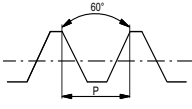
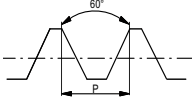
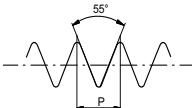
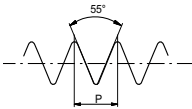
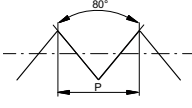
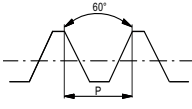
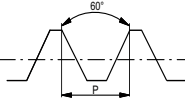
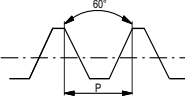
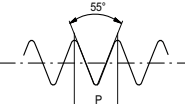
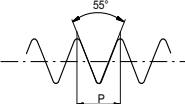
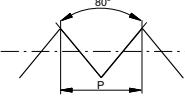
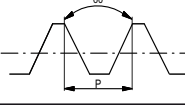


Gewinde-Übersicht

Benennung	Profil (Skizze)	Kennbuchstaben	Kurzzeichen Beispiel1)	Nenndurchmesser oder Gewindegröße	nach Norm	Anwendung
Metrisches ISO-Gewinde		M	M 0,8	0,3 bis 0,9 mm	DIN 14 Teil 2	für Uhren und Feinwerktechnik
		M	M 30	1 bis 68 mm	DIN 13 Teil 1	allgemein (Regelgewinde)
		M	M 20 x 1 M 30 x 2-LH2) (LH=Linksgew.)	1 bis 1000 mm	DIN 13 Teil 2 bis Teil 11	allgemein, wenn Steigung des Regelgewindes zu groß ist
Metrisches ISO-Gewinde (früher Gewinde für Festsitz)		M	M 10 Sn 4 M 10 Sk 6	3 bis 150 mm	DIN 13 Teil 51 (z. Z. Entwurf)	für Einschraubende an Stiftschrauben
		M	M 10 Sn 4 dicht	3 bis 150 mm		dichtend
Metrisches Gewinde mit großem Spiel		M	M 36	12 bis 180 mm	DIN 2510 Teil 2	für Schraubenverbindungen mit Dehnschaft
Metrisches kegeliges Außengewinde		M	M 30 x 2 keg	6 bis 60 mm	DIN 158	für Verschlußschrauben und Schmiernippel
		M	M 30 x 2 keg kurz			
Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen		G	G 1 1/2 A G 1 1/2 B	1/16 bis 6 mm	DIN ISO 228 Teil 1	Außengewinde für Rohre und Rohrverbindungen
		G	G 1 1/2			Innengewinde für Rohre und Rohrverbindungen
Whitworth-Rohrgewinde, zylindrisch		R	R 3/4	1/8 bis 6	DIN 259 Teil 1 bis Teil 3	für Rohre und Rohrverbindungen. Nicht für Neukonstruktionen 3)
Whitworth-Rohrgewinde, zylindr. Dichtgewinde BSP		Rp	Rp 1/2	1/16 bis 6	DIN 2999 Teil 1	Innengewinde für Gewinderohre und Fittinge
		Rp	Rp 1/8	1/8 bis 1 1/2	DIN 3858	Innengewinde für Rohrverschraubungen
Whitworth-Rohrgewinde, kegeliges Außengewinde		R	R 1/2	1/16 bis 6	DIN 2999 Teil 1	Außengewinde für Gewinderohre und Fittinge
		R	R 1/8 - 1	1/8 bis 1 1/2	DIN 3858	Außengewinde für Rohrverschraubungen
Stahlpanzerrohrgewinde		Pg	Pg 21	Pg 7 bis Pg 48	DIN 40430	Einsatz in der Elektrotechnik
Amerikanisches Feingewinde		UNF	1/4"-28UNFx1"	1/4" - 1 1/2"	ANSI B.1.1	Handelsübliche Schrauben
Amerikanisches kegeliges Rohrgewinde		NPT	1-1 1/2	1/16-27 - 3-8		Rohre und Rohrverbindungen dichten über die gesamte Gewindelänge

Thread overview

Description	Profile (drawing)	Code letter	Abbreviation example1)	Nominal diameter or thread size	according DIN-standard	Application
metric ISO-thread		M	M 0,8	0,3 to 0,9 mm	DIN 14 part 2	for clocks and precision mechanics
		M	M 30	1 to 68 mm	DIN 13 part 1	general (standard thread)
		M	M 20 x 1 M 30 x 2-LH2) LH=left hand thr.	1 to 1000 mm	DIN 13 part 2 to part 11	general, if the pitch of the standard thread is to large
metric thread for force fit		M	M 10 Sn 4 M 10 Sk 6	3 to 150 mm	DIN 13 part 51 (at the time only layout)	threaded end at stud bolt
not sealed connection		M	M 10 Sn 4 sealed	3 to 150 mm		sealed
metric thread with large clearance		M	M 36	12 to 180 mm	DIN 2510 part 2	bolted fastening with waisted shank
metric tapered male thread		M	M 30 x 2 tapered	6 to 60 mm	DIN 158	for screwed plug and grease nipple
		M	M 30 x 2 tapered short			
pipe thread for sealed thread connections		G	G 1 1/2 A G 1 1/2 B	1/16 to 6 mm	DIN ISO 228 part 1	male thread for pipes and pipe connections
		G	G 1 1/2			female thread for pipes and pipe connections
Whitworth pipe thread cylindrical		R	R 3/4	1/8 to 6	DIN 259 part 1 to part 3	for pipes and pipe connections not to use for new constructions
Whitworth pipe thread cylindrical sealed thread BSPP		Rp	Rp 1/2	1/16 to 6	DIN 2999 part 1	female thread for pipes and fittings
		Rp	Rp 1/8	1/8 to 1 1/2	DIN 3858	female thread for pipe fittings
Whitworth pipe thread tapered male thread BSPT		R	R 1/2	1/16 to 6	DIN 2999 part 1	male thread for pipes and fittings
		R	R 1/8 - 1	1/8 to 1 1/2	DIN 3858	male thread for pipe fittings
armored steel pipe thread		Pg	Pg 21	Pg 7 to Pg 48	DIN 40430	electrical technology
american fine thread		UNF	1/4"-28UNFx1"	1/4" to 1 1/2"	ANSI B1.1	bolts usual in trade
american tapered pipe thread		NPT	1-11 1/2	1/16-27 - 3-8		pipes and pipe fittings sealed about the full thread length